



## СКМС-30 АРКМ-15 / SBR-1705 HI-AR

Synthetic butadiene-methylstyrene rubber  
Каучук синтетический бутадиен-стирольный

► Butadiene-methylstyrene synthetic rubber SBR-1705 HI-AR is essentially a product of copolymerization of butadiene with  $\alpha$ -methylstyrene in emulsion at a temperature of (4-8) °C where used as emulsifier is a mixture of disproportionated rosin and synthetic fatty acid soaps or complex emulsifiers. The rubber contains a high-aromatic oil and stabilizers of amine-phenol type.

► Каучук синтетический бутадиен-метилстирольный СКМС-30 АРКМ-15 является продуктом совместной полимеризации бутадиена с  $\alpha$ -метилстиролом в эмульсии при температуре (4-8)°C с применением в качестве эмульгатора смеси мыл диспропорционированной канифоли и синтетических жирных кислот или комплексных эмульгаторов. Каучук содержит высокоароматическое масло и стабилизаторы аминок-фенольного типа.

► **Product characteristics: Appearance** – bale of brown color; **weight of a bale** - (30 ± 1) kg; **packing** – a plastic container; **shelf life** – one (1) year since the date of manufacture

► **Характеристики продукта:** Внешний вид – коричневый брикет; вес брикета - (30 ± 1) кг; упаковка – пластиковый контейнер; гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления.

Parameter	СКМС-30 АРКМ-15 / SBR-1705 HI-AR		Test method
	group I	group II	
<b>Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C) (with preparation) / Вязкость по Муни ML<sub>1+4</sub> (100 °C) (с вальцеванием)</b>	<b>42±4</b>	<b>51±5</b>	based on method ASTM D 1646
<b>Organic acids content, %</b> Массовая доля органических кислот, %	<b>5,0-6,7</b>	<b>5,0-6,7</b>	based on ASTM D 5774
<b>Organic acids soap content, %, max.</b> Массовая доля мыл органических кислот, %, н/б	<b>0,30</b>	<b>0,30</b>	based on ASTM D 5774
<b>Bound <math>\alpha</math>-methylstyrene content, % / Массовая доля связанного <math>\alpha</math>-метилстирола, %</b>	<b>22,5±1,5</b>	<b>22,5±1,5</b>	method of supplier
<b>Тип масла / Oil type</b>	<b>HI-AR</b>	<b>HI-AR</b>	
<b>Oil content, % / Массовая доля масла, %</b>	<b>14-17</b>	<b>14-17</b>	based on ASTM D 5774
<b>Volatile matter content, %, max / Массовая доля летучих веществ, %, н/б</b>	<b>0,6</b>	<b>0,6</b>	based on method ASTM D 5668
<b>Ash content, %, max / Массовая доля золы, %, н/б</b>	<b>0,6</b>	<b>0,6</b>	based on method ASTM D 5667
<b>Staining-antioxidant content VS-1, % / Массовая доля антиоксиданта ВС-1, %</b>	<b>0,15-0,35</b>	<b>0,15-0,35</b>	method of supplier
<b>ASTM D 3185 (method A), 145 °C × 25, 35, 50 мин</b>			
<b>Tensile strength at 300 % stretching, MPa, min</b> Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, н/м	<b>9,8</b>	<b>9,8</b>	based on method ASTM D3185
<b>Tensile strength at stretching, MPa, min</b> Условная прочность при растяжении, МПа, н/м	<b>21,0</b>	<b>21,6</b>	based on method ASTM D3185
<b>Relative elongation at break, %, min</b> Относительное удлинение при разрыве, %, н/м	<b>400-650</b>	<b>400-650</b>	based on method ASTM D3185
<b>Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики</b>			
<b>Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, MH at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0,5°, МН при 30 мин</b>			
<b>Minimum torque (ML), dNm / Минимальный крутящий момент (M<sub>L</sub>), дНм</b>	<b>Information data determined optionally for data set / Информационные данные, определяются факультативно для набора данных</b>		based on method ASTM D 5289
<b>Maximum torque (MH), dNm / Максимальный крутящий момент (M<sub>H</sub>), дНм</b>			based on method ASTM D 5289
<b>Prevulcanization start time (ts<sub>1</sub>), min / Время до начала вулканизации, (ts<sub>1</sub>), мин</b>			based on method ASTM D 5289
<b>Time to 50% vulcanization (T'<sub>50</sub>), min / Время достижения 50 % степени вулканизации, (t'<sub>50</sub>), мин</b>			based on method ASTM D 5289
<b>Time to 90% vulcanization (T'<sub>90</sub>), min / Время достижения 90 % степени вулканизации, (t'<sub>90</sub>), мин</b>			based on method ASTM D 5289